

Megaplast PU 90s

2-komponent hurtiglim og plastreparasjonssystem

- Herder meget raskt uansett tykkelse på limfugen
- Limer svært sterkt til plast, metall, glass, tre, stein, osv
- Kan slipes, bores, gjenges eller overlakkeres etter kort tid
- Tåler vann, bensin, olje, bremsevæske og løsemidler



Megaplast PU er et høykvalitets, to-komponent polyurethan lim i 2 x 25 ml to-kamrede patroner. Megaplast PU er forhåndsherdet. Dette gir svært rask herding når komponentene blandes gjennom blanderøret. Megaplast PU er svært sterkt, og er motstandsdyktig mot høye temperaturer, fuktighet, bensin, kjemikalier og de fleste løsemidler. Megaplast PU er konstruert slik at enkel påføring gjøres med en hånd, kun med en miksepistol. Megaplast PU er laget for enkle, raske og varige lime- og reparasjonsarbeider. Megaplast PU er ideell for reparasjon av stive plastdeler og glassfiber. Ved bruk av Megaplast PU vil ventetiden før pusse- og lakkarbeidet være minimal.

Bruk

Bruksområder:

Bil/lastebil: Lyktehus, festeører, radiator, tanker, griller, speil, spoilere, støtfangere, interiør, motor-, gear og maskindeler (maks 100 °C).

Motorsykel/snøscooter: Festeører, kåper, plastdeler og snøscooter hoover.

Industri: Støpeformer, skåler, el-verktøy, maskiner, vifteblader, skilt.

Bygg: Kjemiske ankerfester i forskjellige bygningsmaterialer f. eks Ytong, siporex, betong, etc. Liming av tredetaljer. Liming av U-skinner på baderomsinnredning.

Landbruk: Gjødelseltanker, plasttak, skjermer og detaljer på traktor, alle typer deksler av metall og plast på utstyr og redskap.

Teknisk

Arbeidstid: 1,5 min

Base: Polyurethan

Farge: Sort

Forlengelse ved brudd: 72 %

Skjærfasthet: 1370 N/cm²

Spesifikk motstand: 10⁹ ohm

Strekfasthet: 2610 N/cm²

Temperaturområde: -30 til 100 °C

Blandetid: 50 sek

Herdetemperatur: Minimum 8 °C

Kjemikaliemotstand:

Kjemikaliebestandighetstabell: 5 = utmerket, 1 = dårlig.

Alkohol: 5

Glycol: 5

Ketoner: 3/2

Bensin: 5

Hydrokarboner: 5/4

Saltvann: 5

Vann: 5

Bremsevæske: 5/4

Motorolje: 5

Kloropløsninger: 1

Kaustik Soda 5 %: 4

Kaustik Soda 50 %: 1

Syre 5 %: 4

Syre: 2

NB! Testen er utført i laboratorium. Ytre faktorer som overflatebehandling, miljø, kombinasjon av kjemikalier etc. kan hemme motstandsdyktigheten i Megaplast PU.

Forpakning

| Varenr | Forpakning |
|---------|---------------------|
| N594111 | 2 x 25 ml duopatron |

Bruk

Bruksanvisning:

Rengjøring: Overflaten som skal repareres/limes renses med avfetningsmiddel som Safetyclean eller Kleenspray S. Syntetiske materialer rengjøres deretter med Multifoam, og evt. grov svamp, skrubbe eller pads. La Multifoam virke i 10-20 sekunder. Tørk med trykkluft.

Forberedelse: Lag V-fure uten skarpe kanter og grovpuss overflaten rundt stedet som skal repareres/limes. Bruk saktegående pussemaskin eller puss for hånd med grad 40-60. Blås rent med trykkluft. NB! Pass på at plastmaterialer ikke blir oppvarmet under pussing og sliping (det skal være en rufsete overflate etter pussing).

Test av plasttype. Megaplast PU limer til de fleste plasttyper, men noen plasttyper må primes med Primer 903 før liming. Skjær av en tynn bit (+/- 3 mm) av plasten (uten lakk) og slipp den opp i et glass med vann. Hvis materialet flyter: bruk Primer 903. Hvis materialet synker: ikke bruk primer.

Hvis nødvendig påfør Primer 903 på flatene som skal limes, og la det tørke i minimum 10 minutter (20 °C). Gjør klar patronen. Patronkork og gummipropp tas av og blanderøret settes på patronen (sjekk at limet har fri vei ut av patronen - evt. snerk pirkes ut). Patronen settes i pistolen og spissen på blanderøret skjæres av til ønsket diameter. For å være sikker på at Megaplast PU er riktig blandet - trykk ut litt lim (ca. 4 cm) som ikke brukes. Etter liming anbefales å ta av den brukte blandespissen og sette i gummipropp (tørk av limrester) og patronkork igjen. Alternativt kan blandespissen sitte på som kork til neste gang limet skal brukes. Vær i så fall nøye med å rense ut evt. snerk fra patronens åpning neste gang patronen brukes.

Plastreparasjon: Påfør Megaplast PU på innsiden. Forsterk evt. med armert plastforsterker. Påfør Megaplast PU på utsiden og glatt ut med fjernbar formingsplast (rosa plast som lett kan fjernes fra limet når limet har herdet) eller sparkel. Press limet gjennom evt. fuger slik at limet på utsiden kommer i kontakt med limet på innsiden. La Megaplast PU herde i 5 minutter, og vent så i ytterligere 10 minutter, evt. 5 minutter med infrarød varme avstand 70 cm, før videre bearbeiding. NB! For å unngå ekspansjonsproblemer ved oppvarming kan man varme opp plasten før liming.

Montering/sammenføring: Påfør Megaplast PU på den ene eller begge flatene, fikser delene som limes og la Megaplast PU herde. Megaplast PU herder like fort uansett limfugens tykkelse.

Puss og finish: Puss med saktegående pussemaskin, eller for hånd, grad 80. Påfør et lag med Primer 903 på den pussede flaten og la det tørke i minimum 10 minutter. Påfør Megaplast PU og jevn ut med sparkel. La limet herde som over. Hvis det skal sparkles over Megaplast PU, anbefales Novablack Magic sparkel for syntetiske materialer for å unngå problemer med at sparkelen slipper fra Megaplast PU (noe som kan føre til luftlommer som utvider seg ved videre lakkering og oppvarming).

Puss og lakkering: Puss med eksentersliper - først grad 150 og deretter grad 220, eller puss med våtslipepapir for hånd - først grad 200 og deretter grad 400. Fjern pussestøv med trykkluft. Bruk grunning med lite tynner og høyt tørrstoffinnhold. eks. Novafill Flex. NB! Syregrunning bør unngås. Lakker i henhold til lakkprodusentens instruksjoner og ta hensyn til plastmaterialet.