

Megaplast PU

2-komponent hurtiglim og plastreparasjonssystem

- Herder meget raskt uansett tykkelse på limfugen
- Limer svært sterkt til plast, metall, glass, tre, stein, osv.
- Kan slipes, bores, gjenges eller overlakkeres etter kort tid
- Tåler vann, bensin, olje, bremsevæske og løsemidler



Megaplast PU er et høykvalitets, to-komponent polyurethan lim i 2 x 25 ml to-kamrede patroner. Megaplast PU er forhåndsherdet. Dette gir svært rask herding når komponentene blandes gjennom blanderøret. Megaplast PU er svært sterkt, og er motstandsdyktig mot høye temperaturer, fuktighet, bensin, kjemikalier og de fleste løsemidler. Megaplast PU er konstruert slik at enkel påføring gjøres med en hånd, kun med en miksepistol. Megaplast PU er laget for enkle, raske og varige lime- og reparasjonsarbeider. Megaplast PU er ideell for reparasjon av stive plastdeler og glassfiber. Ved bruk av Megaplast PU vil ventetiden før pusse- og lakkarbeidet være minimal.

Bruk

Bruksområder:

Bil/lastebil: Lyktheus, festeører, radiator, tanker, griller, speil, spoilere, støtfangere, interiør, motor-, gear og maskindeler (maks 100 °C).

Motorsyssel/snøscooter: Festeører, kåper, plastdeler og snøscooter Hoover.

Industri: Støpeformer, skåler, el-verktøy, maskiner, vifteblader, skilt.

Bygg: Kjemiske ankerfester i forskjellige bygningsmaterialer f. eks Ytong, siporex, betong, etc. Liming av tredetaljer. Liming av U-skiner på baderomsinnredning.

Landbruk: Gjødsetanker, plasttak, skjermer og detaljer på traktor, alle typer deksler av metall og plast på utstyr og redskap.



Megaplast PU Verkstedkoffert

Kofferten inneholder 2 stk Megaplast PU patroner (1x25s + 1x90s), ekstra blanderør, Multifoam, S&B Special Primer, Armert plastforsterker, Fjernbar formingsplast, sparkler og en blandepistol.

Teknisk

Megaplast PU 25s

Arbeidstid: 25 sekunder

Base: Polyurethan

Farge: Sort

Forlengelse ved brudd: 72 %

Skjærfasthet: 1370 N/cm²

Strekkfasthet: 2610 N/cm²

Temperaturområde: -30 til 100 °C

Blandetid: 15 sek

Herdetemperatur: Minimum 8 °C

Oppbevaring og holdbarhet: Tørrt og frostfritt. 24 måneder

Megaplast PU 90s

Arbeidstid: 90 sekunder

Base: Polyurethan

Farge: Sort

Forlengelse ved brudd: 72 %

Skjærfasthet: 1370 N/cm²

Spesifikk motstand: 10⁹ ohm

Strekkfasthet: 2610 N/cm²

Temperaturområde: -30 til 100 °C

Blandetid: 50 sek

Herdetemperatur: Minimum 8 °C

Oppbevaring og holdbarhet: Tørrt og frostfritt. 24 måneder

Forpakning

Tilbehør		
N594211	Megaplast PU 25s	2 x 25 ml Duopatron
N594111	Megaplast PU 90s	2 x 25 ml Duopatron
N594991	Megaplast PU koffert	1 stk Koffert

Tilbehør:

Varenr	Artikkel	Forpakning
N593902	Megaplast PU/MM blanderør	12 stk pose
N593901	Megaplast PU/MM blandepistol	1 stk

Bruk

Bruksanvisning:

Rengjøring: Overflaten som skal repareres/limes renses med avfettingsmiddel som Safetyclean eller Kleenspray S. Syntetiske materialer rengjøres deretter med Multifoam, og evt. grov svamp, skrubbe eller pads. La Multifoam virke i 10-20 sekunder. Tørk med trykkluft.

Forberedelse: Lag V-fure uten skarpe kanter og grovpuss overflaten rundt stedet som skal repareres/limes. Bruk saktegående pussemaskin eller puss for hånd med grad 40-60. Blås rent med trykkluft. NB! Pass på at plastmaterialer ikke blir oppvarmet under pussing og sliping (det skal være en rufsete overflate etter pussing).

Test av plasttype. Megaplast PU limer til de fleste plasttyper, men noen plasttyper må primes med S&B Special Primer før liming. Skjær av en tynn bit (+/- 3 mm) av plasten (uten lakk) og slipp den opp i et glass med vann. Hvis materialet flyter: bruk S&B Special Primer. Hvis materialet synker: ikke bruk primer.

Hvis nødvendig påfør S&B Special Primer på flatene som skal limes, og la det tørke i minimum 10 minutter (20 °C). Gjør klar patronen. Patronkork og gummipropp tas av og blanderøret settes på patronen (sjekk at limet har fri vei ut av patronen - evt. snerk pirkes ut). Patronen settes i pistolen og spissen på blanderøret skjæres av til ønsket diameter. For å være sikker på at Megaplast PU er riktig blandet - trykk ut litt lim (ca. 4 cm) som ikke brukes. Etter liming anbefales å ta av den brukte blandespissen og sette i gummipropp (tørk av limrester) og patronkork igjen. Alternativt kan blandespissen sitte på som kork til neste gang limet skal brukes. Vær i så fall nøye med å renske ut evt. snerk fra patronens åpning neste gang patronen brukes.

Plastreparasjon: Påfør Megaplast PU på innsiden. Forsterk evt. med armert plastforsterker. Påfør Megaplast PU på utsiden og glatt ut med fjernbar formingsplast (rosa plast som lett kan fjernes fra limet når limet har herdet) eller sparkel. Press limet gjennom evt. fuger slik at limet på utsiden kommer i kontakt med limet på innsiden. La Megaplast PU herde i 5 minutter, og vent så i ytterligere 10 minutter, evt. 5 minutter med infrarød varme avstand 70 cm, før videre bearbeiding. NB! For å unngå ekspansjonsproblemer ved oppvarming kan man varme opp plasten før liming.

Montering/sammenføring: Påfør Megaplast PU på den ene eller begge flatene, fikser delene som limes og la Megaplast PU herde. Megaplast PU herder like fort uansett limfugens tykkelse.

Puss og finish: Puss med saktegående pussemaskin, eller for hånd, grad 80. Påfør et lag med S&B Special Primer på den pussede flaten og la det tørke i minimum 10 minutter. Påfør Megaplast PU og jevn ut med sparkel. La limet herde som over. Hvis det skal sparkles over Megaplast PU, anbefales Novablack Magic sparkel for syntetiske materialer for å unngå problemer med at sparkelen slipper fra Megaplast PU (noe som kan føre til luftlommer som utvider seg ved videre lakkering og oppvarming).

Puss og lakkering: Puss med eksentersliper - først grad 150 og deretter grad 220, eller puss med våtslipepapir for hånd - først grad 200 og deretter grad 400. Fjern pussestøv med trykkluft. Bruk grunning med lite tynner og høyt tørrstoffinnhold. eks. Novafill Flex. NB! Syregrunning bør unngås. Lakker i henhold til lakkprodusentens instruksjoner og ta hensyn til plastmaterialet.

Teknisk

Kjemikalieres motstand:

5 = utmerket, 1 = dårlig.

Alkohol: 5.

Glycol: 5.

Ketoner: 3/2.

Bensin: 5.

Hydrokarboner: 5/4.

Saltvann: 5.

Vann: 5.

Bremsevæske: 5/4.

Motorolje: 5.

Kloropløsningsmidler: 1.

Kaustik Soda 5 %: 4.

Kaustik Soda 50 %: 1.

Syre 5 %: 4.

Syre: 2.

NB! Testen er utført i laboratorium. Ytre faktorer som overflatebehandling, miljø, kombinasjon av kjemikalier etc. kan hemme motstandsdyktigheten i Megaplast PU.